



**Las líneas de ensamble** son el método más común para ensamblar piezas complejas tales como automóviles y otros equipos de transporte, bienes electrónicos y electrodomésticos.



## Las funciones actividades y/o tareas

Abarcan desde el atornillado, el ensamblaje, el cableado y la manipulación de piezas a la verificación y recuperación de éstas, dentro de la cadena, programación de la máquina (temperatura, tiempo, etc.), estas funciones se realizan de pie.

## Perfil para el cargo

Se valora el título de Formación Profesional en ramas técnicas. Experiencia en montaje y ensamblaje de componentes en cadena, además de experiencia y destreza manual, acostumbrados a realizar trabajos repetitivos bajo mucha presión, muy comprometidos

con la calidad y que tengan una clara orientación hacia la seguridad y el cumplimiento de las normas.

## Condiciones ambientales y riesgos de trabajo

**Riesgos físicos:** golpes, posturas, cortaduras, fuerza, velocidad/aceleración, intoxicación con algún producto u otros.

**Ambientales:** (la interacción primaria entre el trabajador y el ambiente laboral). Estrés por el calor, estrés por el frío, vibración hacia el cuerpo, iluminación, ruido, polvo.

## Conocimientos, habilidades y destrezas

Paciencia en el oficio.

Cálculo de la eficiencia de la máquina que opera diario. Habilidad visual para detectar piezas defectuosas.

Detección de fallas de la máquina.

Eficiencia.

Conocimiento acerca del producto fabricado y de las características de la materia prima.

Capacidad de trabajo en equipo

Control del tiempo de ciclo del proceso. Dosificación de insumos.

Control de la calidad de acuerdo a especificaciones.

Manejo de las funciones de cada herramienta empleada.

Tacto para detectar las piezas rápidamente.

Habilidad de mantener el ritmo constante de trabajo durante todo el turno.

Calibración de herramientas.